



## STARTER RSU

Attivatore biologico concentrato

### CARATTERISTICHE

Formulazione liquida stabilizzata di speciali colture batteriche e di additivi neutralizzanti degli odori.

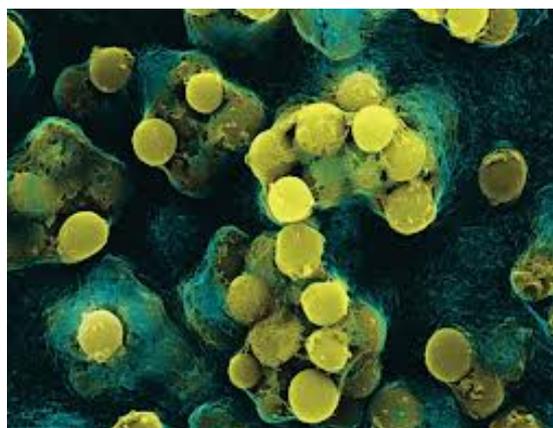
Il prodotto è estremamente attivo nella metabolizzazione naturale delle sostanze organiche agendo indifferentemente in condizioni aerobiche e anaerobiche, attraverso l'attivazione delle fermentazioni biodegradative, non putrescenti. Il preparato contiene anche un neutralizzante d'odori per un immediato controllo delle molestie olfattive per il tempo necessario allo sviluppo delle colonie batteriche, che colonizzando le superfici garantiranno la riduzione del carico organico con la conseguente eliminazione naturale dei cattivi odori. Il profilo tossicologico e la non patogenicità lo rendono rispettoso della sicurezza dell'operatore e dell'ambiente.

Tali caratteristiche rendono **STARTER RSU** particolarmente idoneo per il trattamento di pavimentazioni porose, cassonetti per la raccolta rifiuti, compattatori e vagliatori di rifiuti che nel corso del funzionamento ne accumulano i residui contenuti, vasche liquami, cumuli rifiuti, nastro presse e filtropresse, ecc. Il prodotto è idoneo per l'impiego negli allevamenti zootecnici e negli impianti di depurazione biologica.

Le spore batteriche non patogene (non OGM), appartenenti al genere *Bacillus*, sono in grado di agire su qualsiasi superficie, penetrando nelle porosità e negli interstizi ed eliminando le sostanze organiche causa dei cattivi odori. La forma liquida ne permette un semplice immediato impiego e controllo del dosaggio anche tramite sistemi di irrorazione automatici che garantiscono un'ottimale gestione.

### DATI CHIMICO FISICI

-Stato fisico:	liquido (sospensione)
-Tossicità:	nessuna
-Classe di batteri:	spore genere Bacillus
-Stadio vitale:	spore
-Batteri patogeni:	assenti
-Stabilità:	12 mesi (0°/+45°C)
-Temperatura d'azione:	+5° / +45°C
-pH prodotto:	8 ± 1
-pH ottimale d'azione:	6,0/8,0



### MODALITA' D'USO

Le modalità d'impiego date le varietà applicative dovranno essere messe a punto sul campo. In particolare deve essere valutato il pH e l'assenza di biocidi (per esempio provenienti da lavaggi, sanificazioni, disinfezioni) nel reflu da trattare. Così come dovrà essere definita la frequenza di somministrazione.

Per l'utilizzo il prodotto si deve diluire 1-2 parti di prodotto con 100 parti d'acqua.

In generale per tutti gli impieghi si può identificare un primo periodo di attivazione ed uno successivo di mantenimento. Nel caso di cassonetti o vasche si consiglia ad ogni svuotamento un'adeguata irrorazione del fondo. La tabella fornisce un dato indicativo di partenza per la messa a punto della somministrazione

	Fase iniziale (1 <sup>a</sup> settimana)	Mantenimento
Pavimenti, vasche, cumuli rifiuti	1 litro ogni 2 m <sup>2</sup>	1 litro ogni 4 m <sup>2</sup>

**AVVERTENZE:** conservare le confezioni chiuse a temperatura ambiente. Non impiegare con il prodotto disinfettanti, sostanze fortemente acide o alcaline.